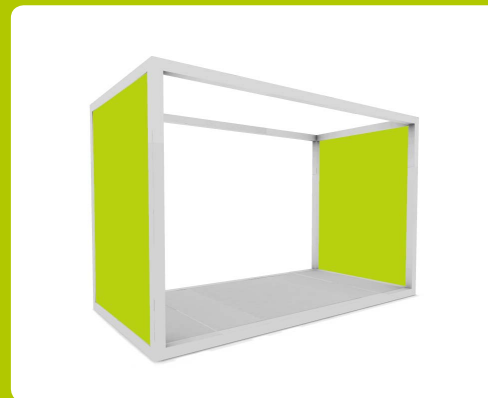
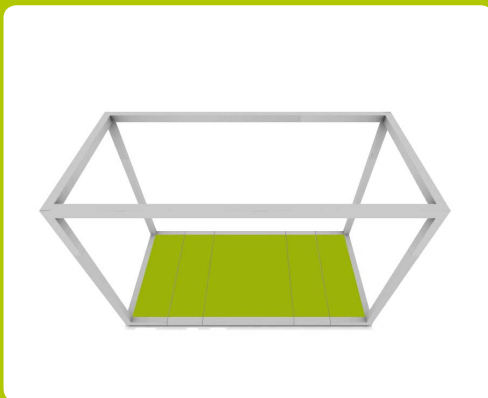


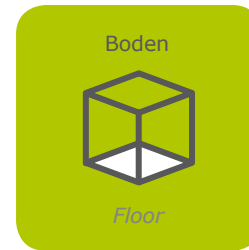
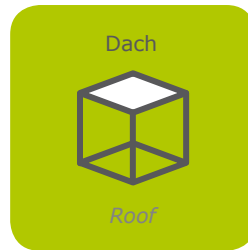
mo pop MAX
mo pop MAX

Branding Anleitung

Branding manual



Bereich:
Area



Klickbare Symbole
Clickable symbols

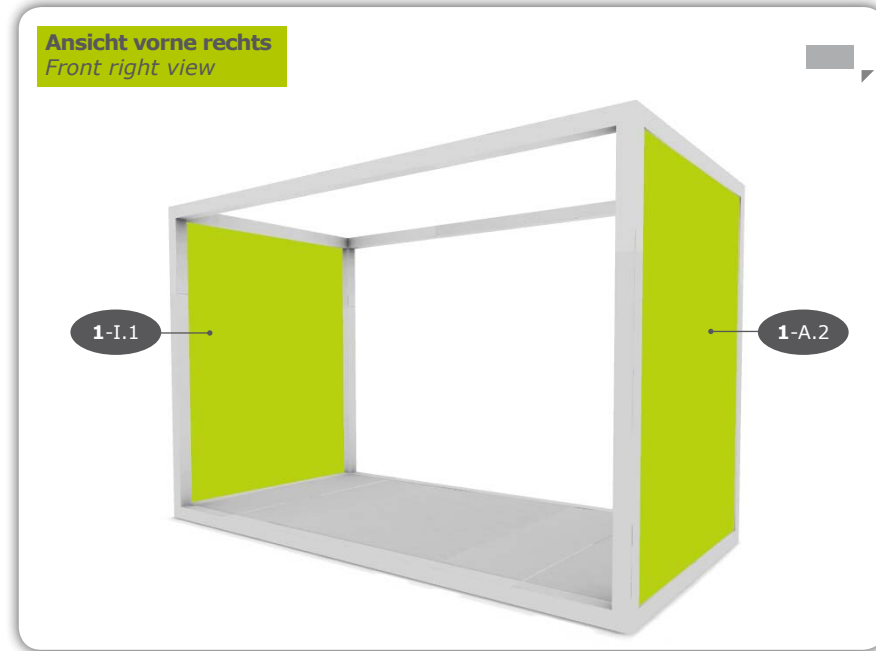
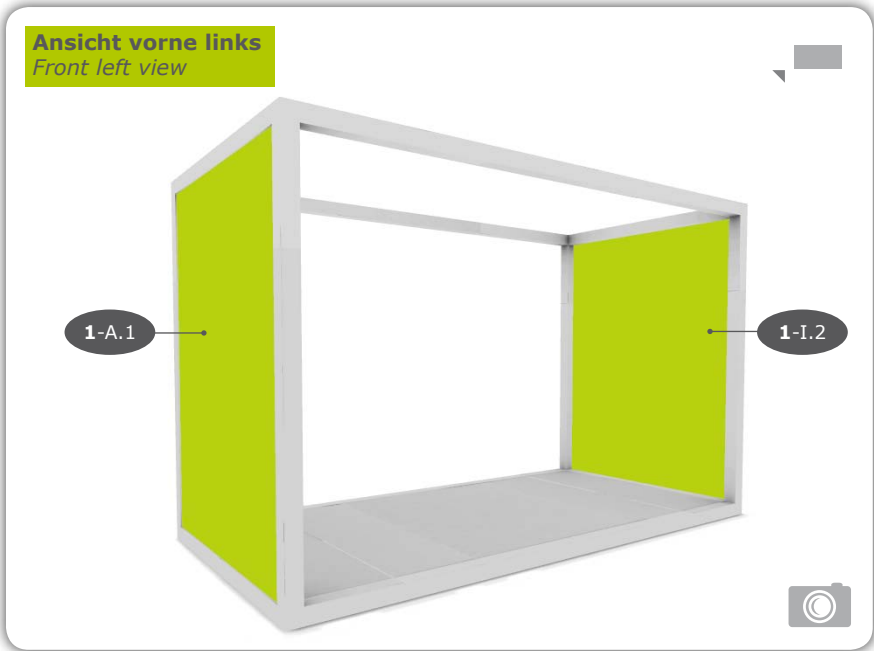




Klickbare Symbole auf folgenden Seiten
Clickable symbols on following pages

Zur Übersicht
To overview





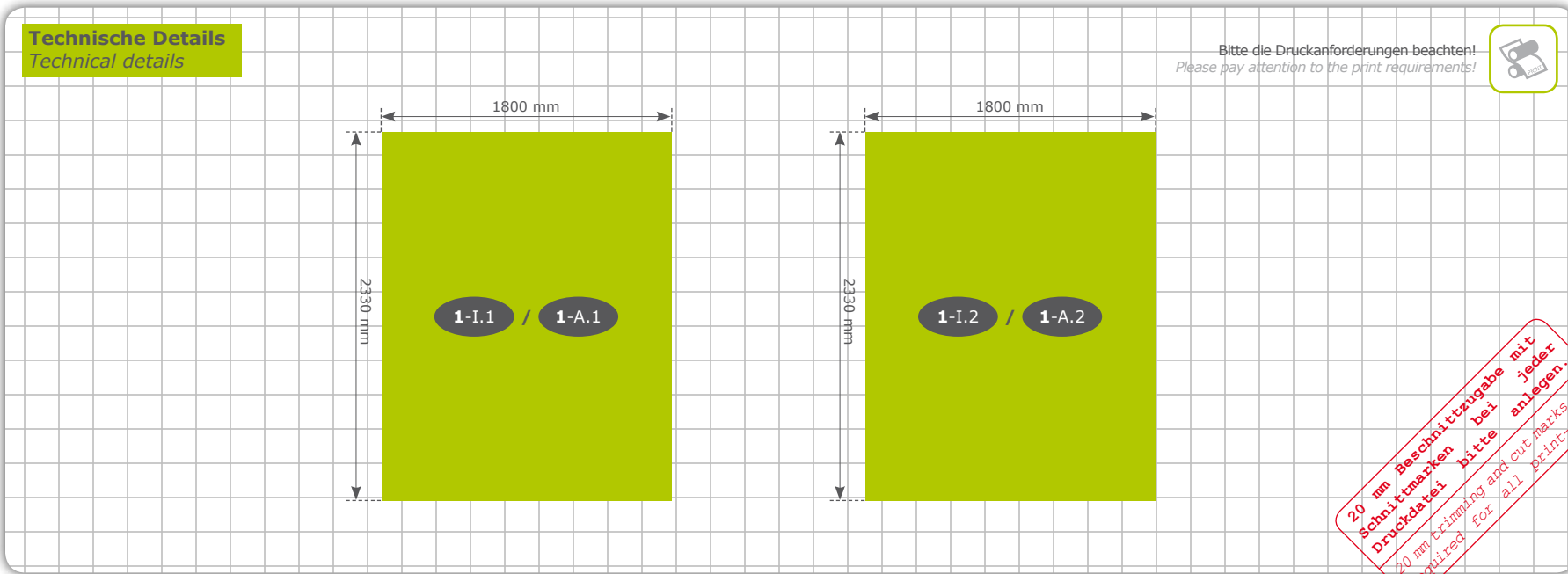
Flächentyp
1
 Surface type

mo pop MAX

Textilwand kurze Seite

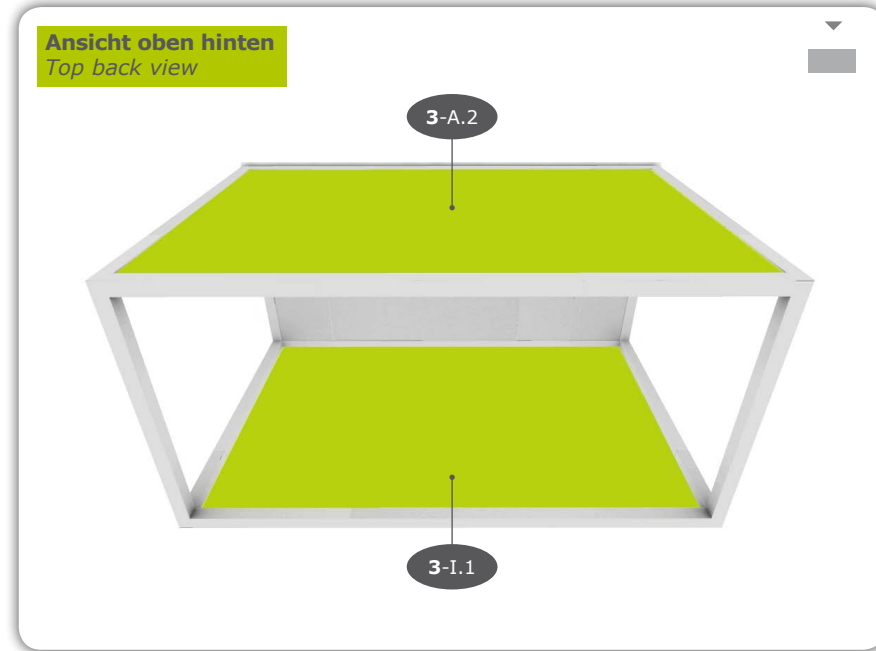
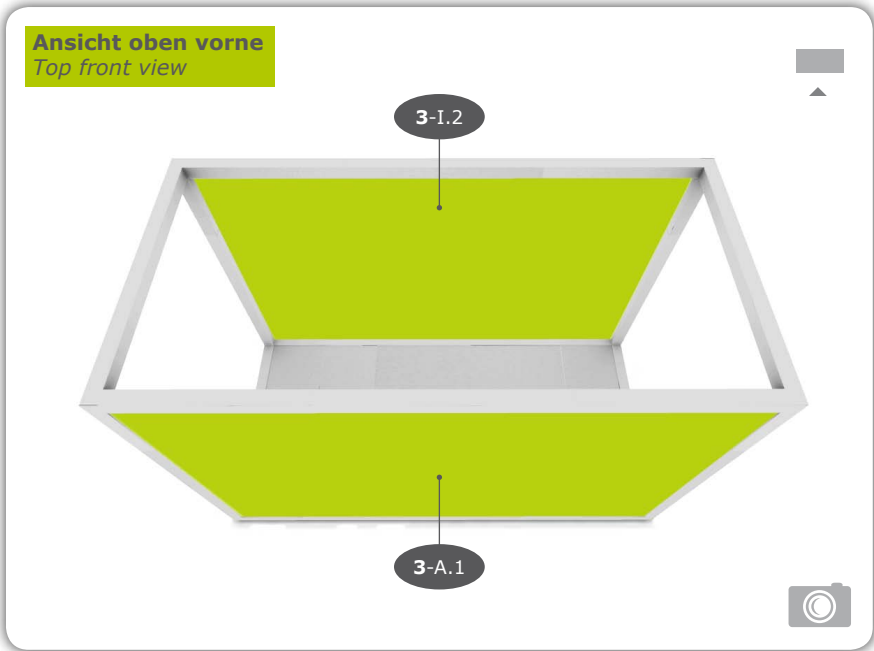
Größe (BxH)
1800 mm x 2330 mm

Textile wall short side
 Size (WxH):
 1800 mm x 2330 mm



Zur Übersicht
 To overview



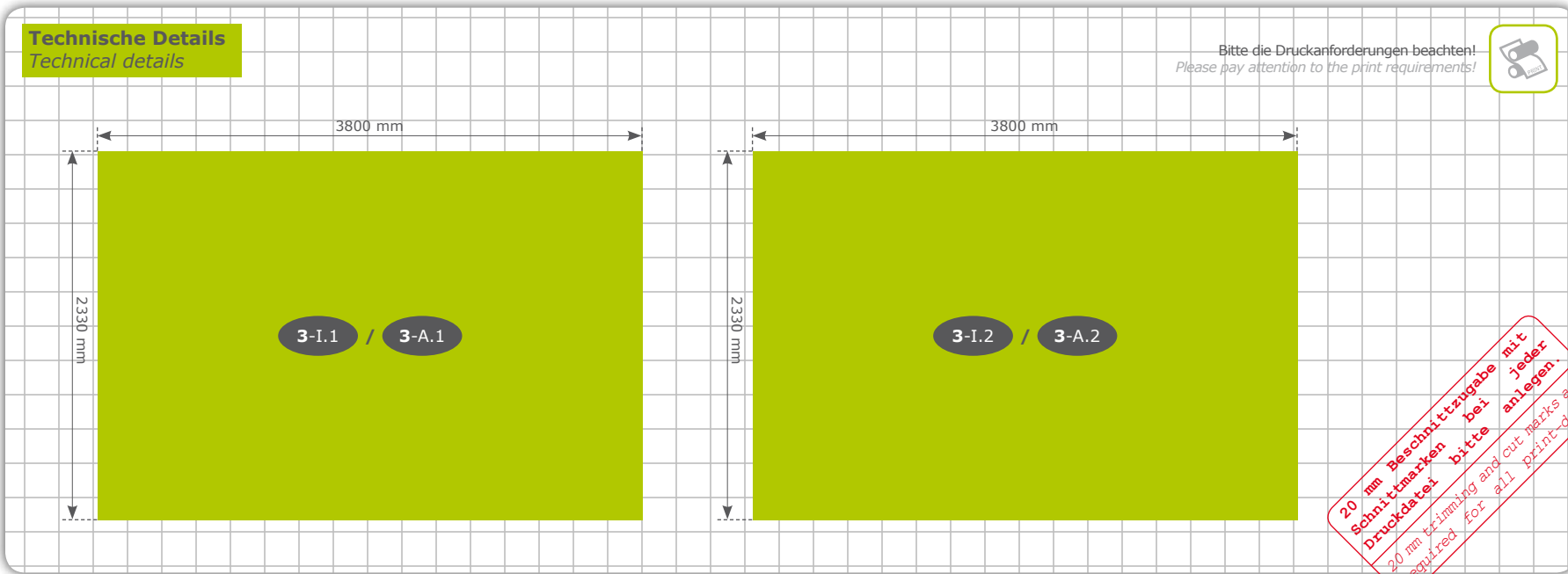


Flächentyp
3
 Surface type

mo pop MAX

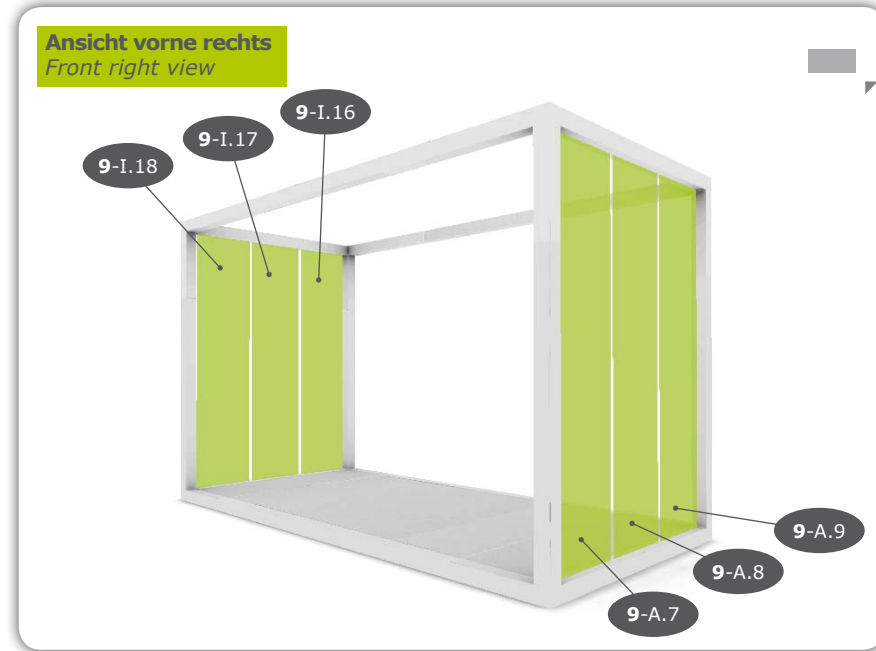
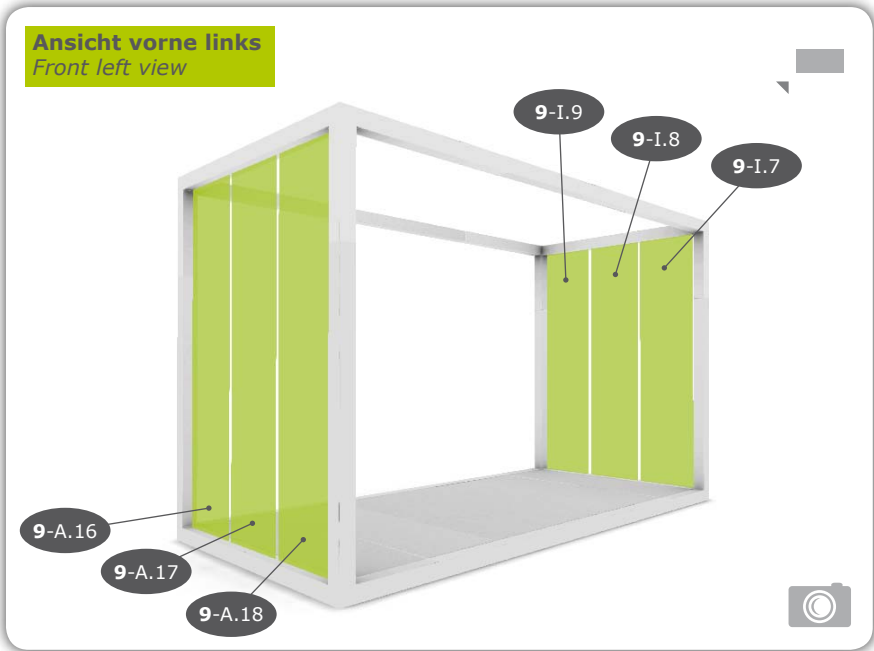
Textilwand
lange Seite
Größe (BxH)
3800 mm x 2330 mm

Textile wall
 long side
 Size (WxH):
 3800 mm x 2330 mm



Zur Übersicht
 To overview





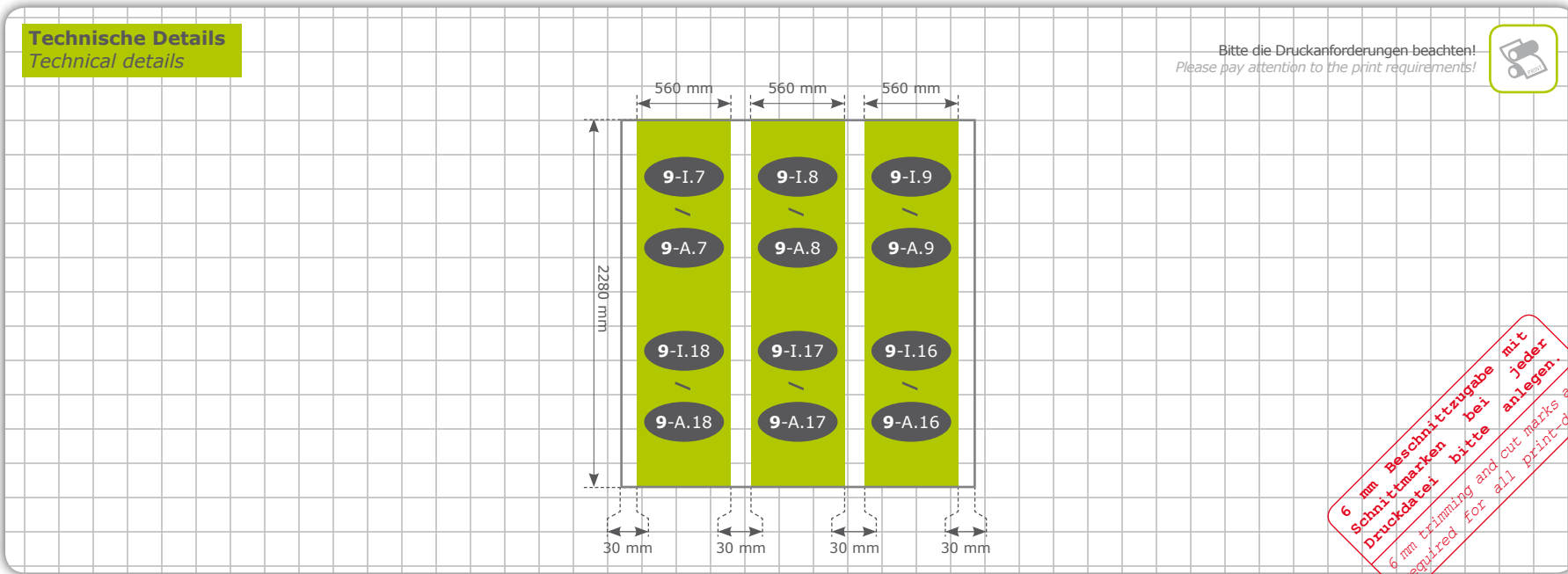
Flächentyp
9
 Surface type

mo pop MAX

Glas-wandpaneel
kurze Seite

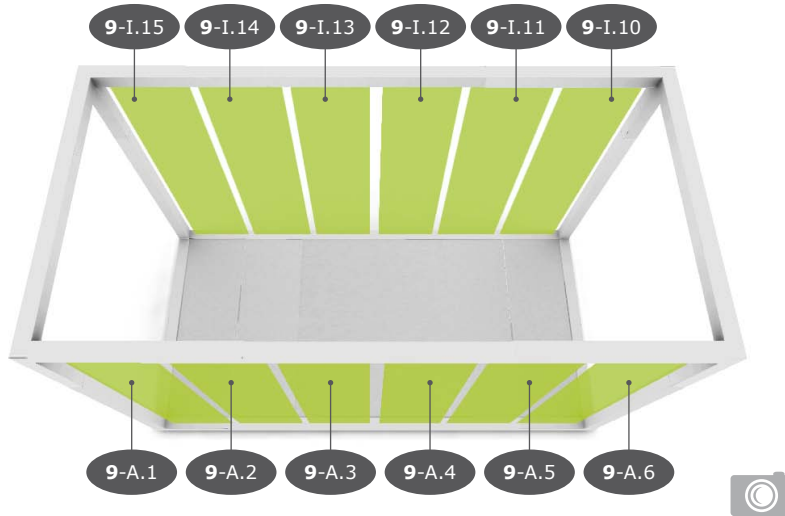
Größe (BxH)
560 mm x 2280 mm

Glass wall panel
short side
Size (WxH):
 560 mm x 2280 mm

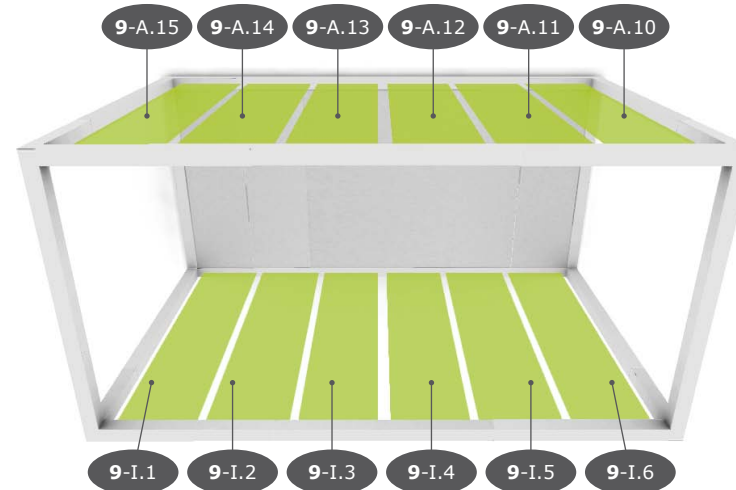


Zur Übersicht
 To overview

Ansicht oben vorne
 Top front view



Ansicht oben hinten
 Top back view



Flächentyp
9
 Surface type

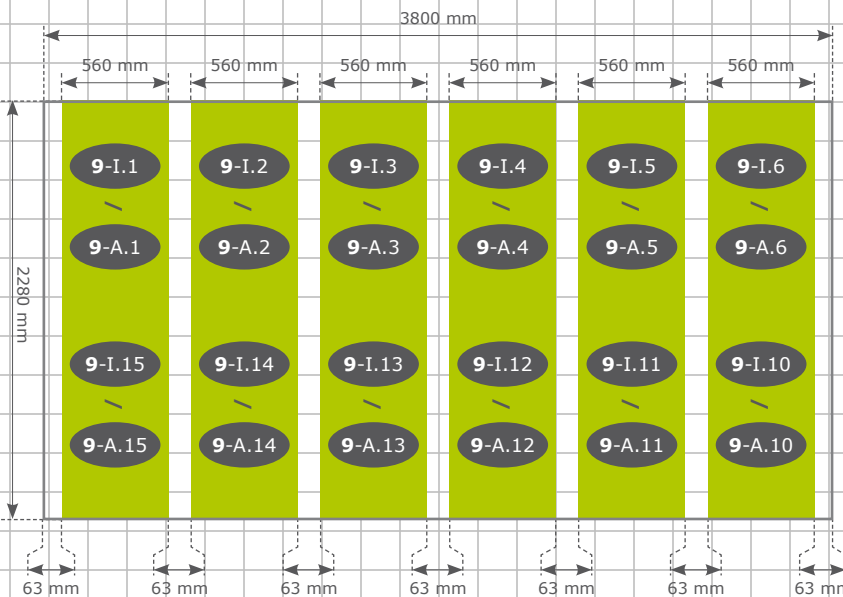
mo pop MAX

Glas-wandpaneel
 lange Seite

Größe (BxH)
560 mm x 2280 mm

Glass wall panel
 long side
 Size (WxH):
 560 mm x 2280 mm

Technische Details
 Technical details



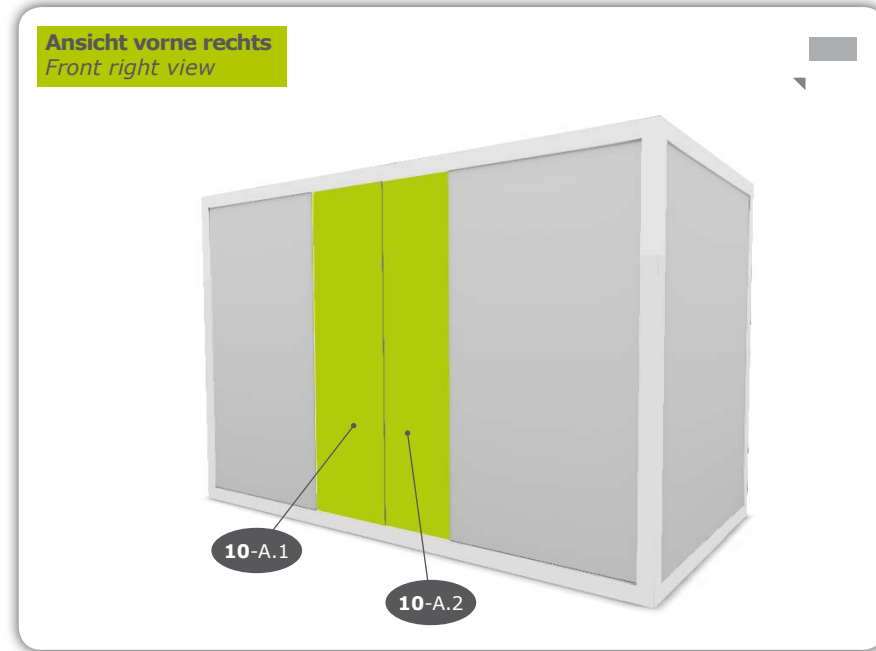
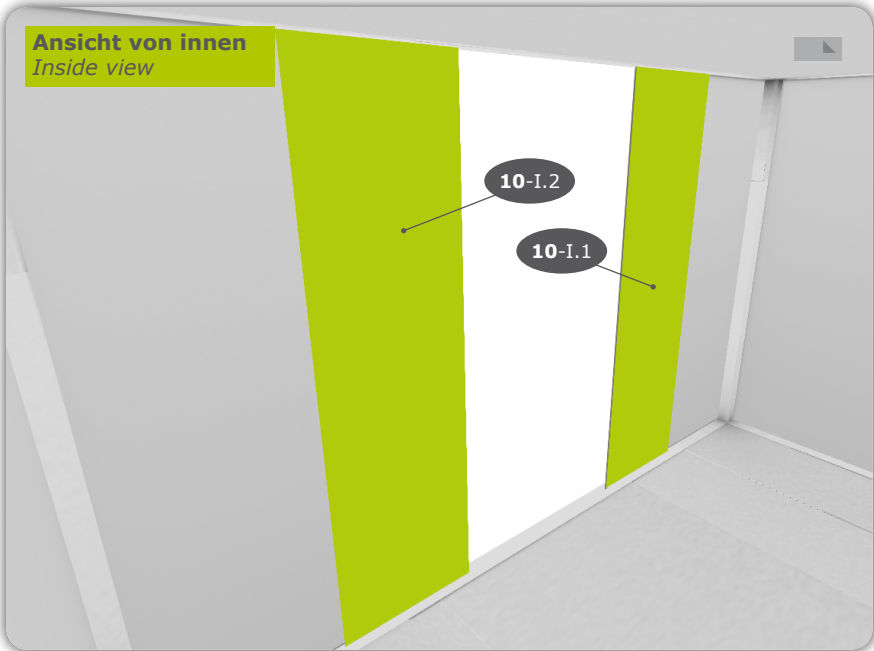
Bitte die Druckanforderungen beachten!
 Please pay attention to the print requirements!



**6 mm Beschnittzugabe mit
 Schnittmarken bei jeder
 Druckdatei bitte anlegen.**
 6 mm trimming and cut marks are
 required for all print-data.

Zur Übersicht
 To overview



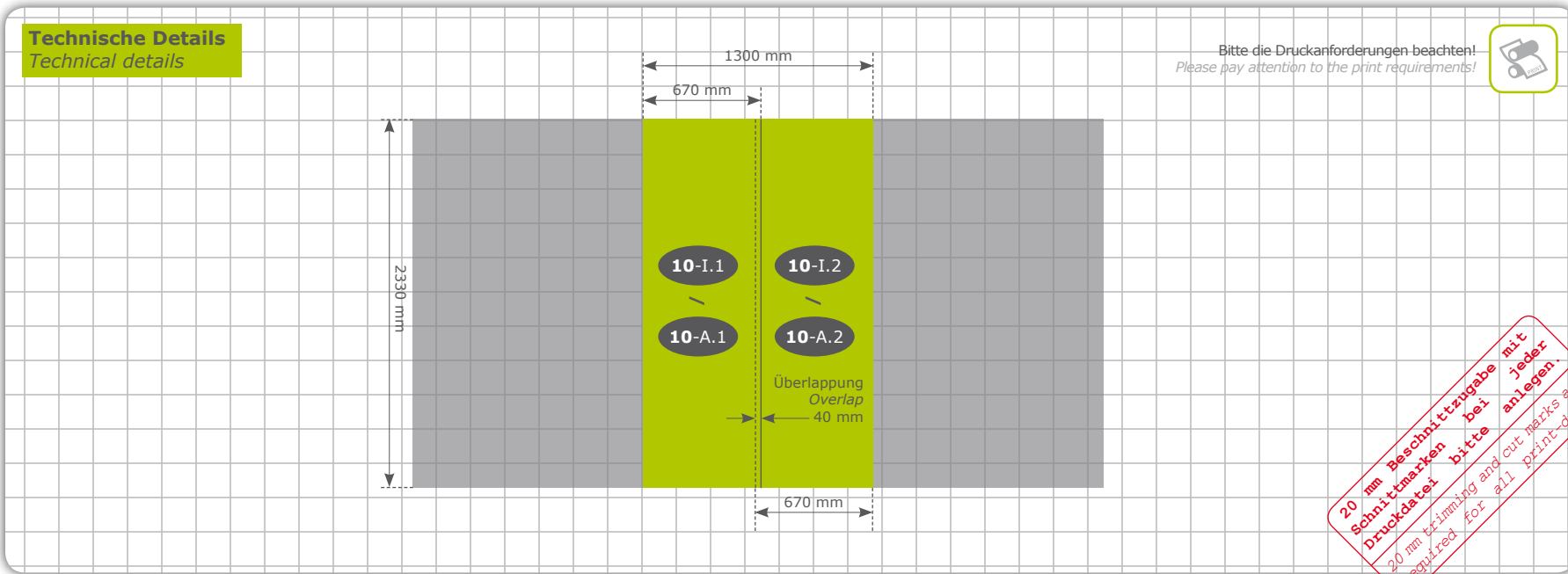


Flächentyp
10
 Surface type

mo pop MAX

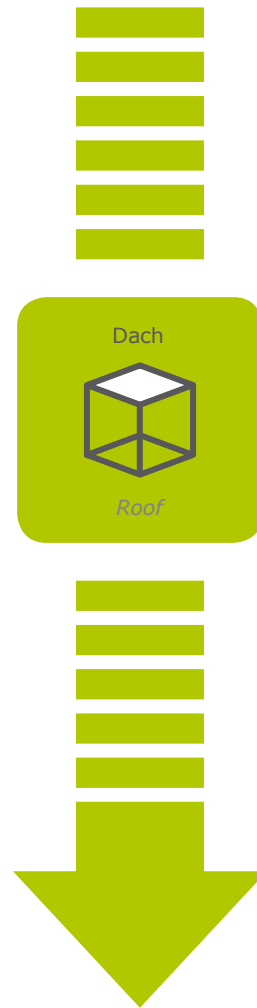
Schiebetüren
Größe (BxL)
1300 mm x 2330 mm

Sliding doors
 Size (WxL):
 1300 mm x 2330 mm



Zur Übersicht
 To overview





Klickbare Symbole auf folgenden Seiten
Clickable symbols on following pages

Zur Übersicht
To overview



Ansicht vorne links
 Front left view

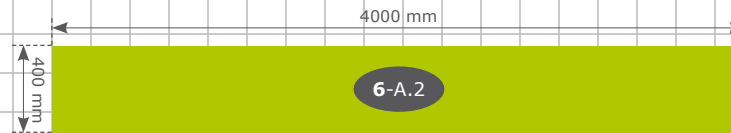
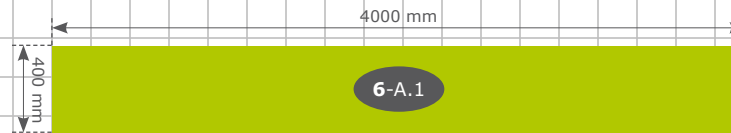
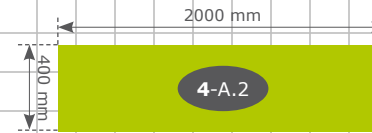
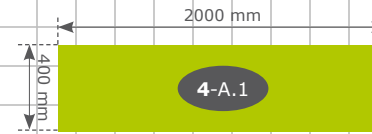


Ansicht hinten rechts
 Back right view



Technische Details
 Technical details

Bitte die Druckanforderungen beachten!
 Please pay attention to the print requirements!



**6 mm Beschnittzugabe mit
 Schnittmarken bei jeder
 Druckdatei bitte anlegen.**
 6mm trimming and cut marks are
 required for all print-data.

Flächentyp

4

Surface type

Flächentyp

6

Surface type

mo pop MAX

**Attikaplatte
 kurz (4)**

Größe (BxH)
2000 mm x 400 mm

Attic panel short (4)
 Size (WxH):
 2000 mm x 400 mm

**Attikaplatte
 lang (6)**

Größe (BxH)
4000 mm x 400 mm

Attic panel long (6)
 Size (WxH):
 4000 mm x 400 mm

Zur Übersicht
 To overview



Ansicht oben
Top view



Ansicht unten
Underside view



Flächentyp

11
Surface type

mo pop MAX

Textildecke

Größe (BxL)

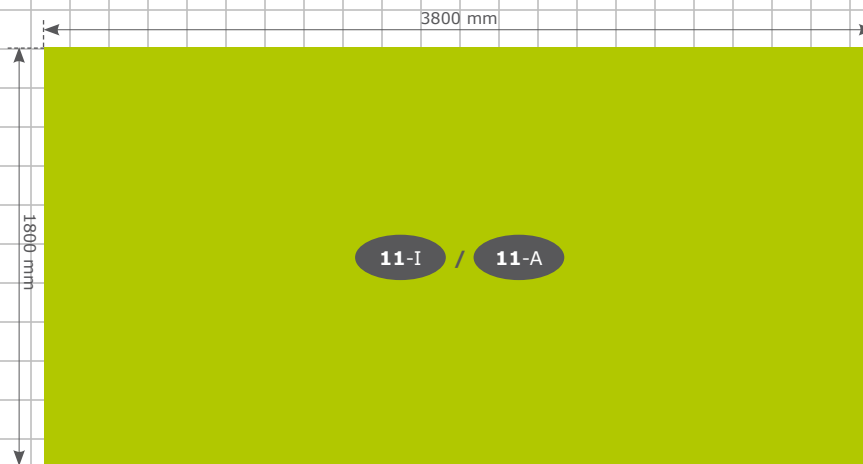
1800 mm x 3800 mm

Textile ceiling

Size (WxL):

1800 mm x 3800 mm

Technische Details
Technical details



Bitte die Druckanforderungen beachten!
Please pay attention to the print requirements!



**20 mm Beschnittzugabe mit
Schneidmarken bei jeder
Druckdatei bitte anlegen.**
20 mm trimming and cut marks are
required for all print data.

Zur Übersicht
To overview



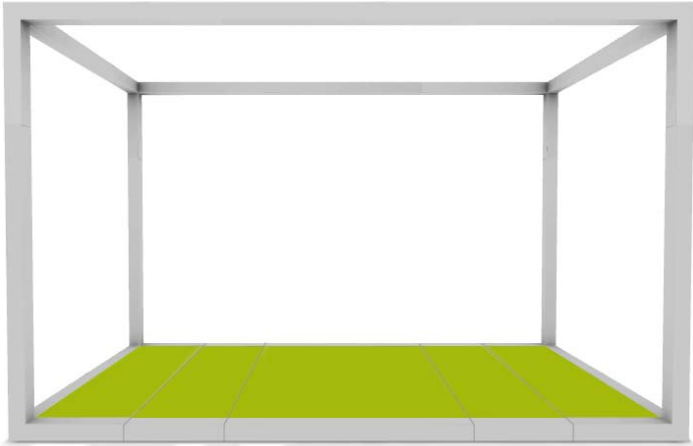


Klickbare Symbole auf folgenden Seiten
Clickable symbols on following pages

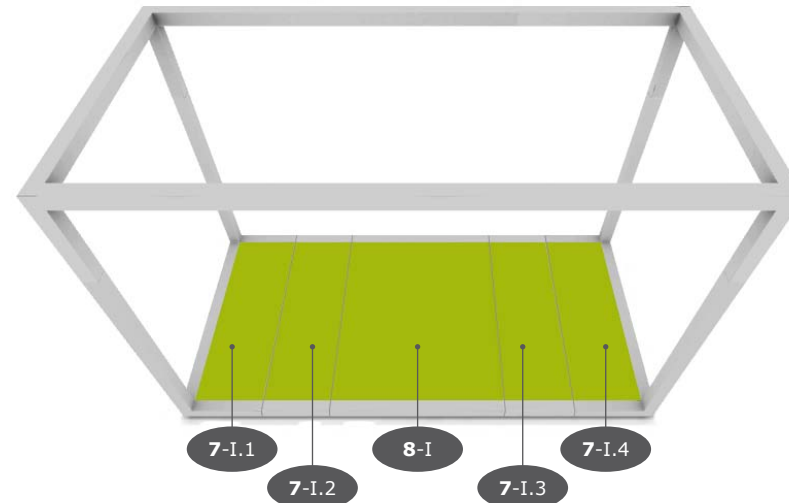
Zur Übersicht
To overview



Ansicht vorne
Font view



Ansicht oben vorne
Top front view



Flächentyp

7

Surface type

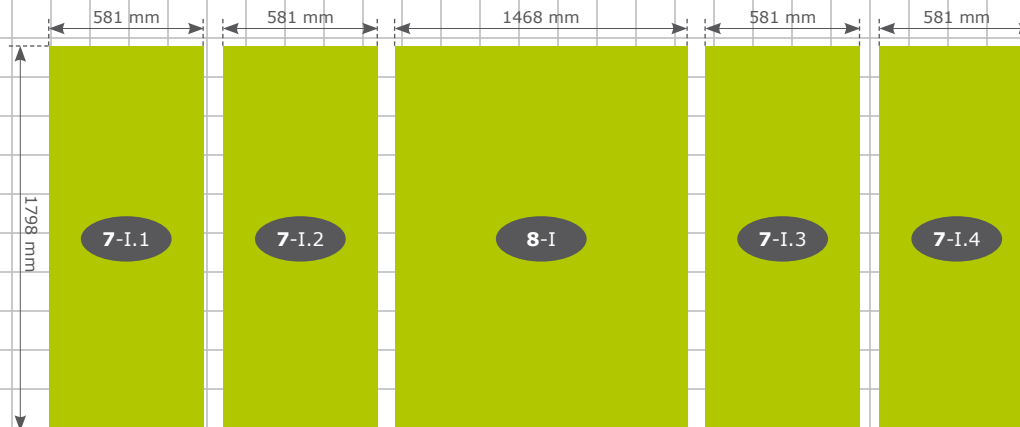
Flächentyp

8

Surface type

Technische Details
Technical details

Bitte die Druckanforderungen beachten!
Please pay attention to the print requirements!



6 mm Beschnittzugabe mit
Schnittmarken bei jeder
Druckdatei - bitte anlegen.
6 mm trimming and cut marks are
required for all print-data.

mo pop MAX

**Bodenplatte
schmal (7)**

Größe (BxH)
581 mm x 1798 mm

Floor panel narrow (7)
Size (WxH):
581 mm x 1798 mm

**Bodenplatte
breit (8)**

Größe (BxH)
1468 mm x 1798 mm

Floor panel wide (8)
Size (WxH):
1468 mm x 1798 mm

Zur Übersicht
To overview





Umsetzungsbeispiele

Production examples



Klickbare Symbole auf folgenden Seiten
Clickable symbols on following pages


Zur Übersicht
To overview





mo pop MAX

Umsetzungbeispiele
Production exemples

Zur Übersicht
 To overview 



Druckanforderungen allgemein

General print requirements



Klickbare Symbole auf folgenden Seiten
Clickable symbols on following pages

Zur Übersicht
To overview



Druckanforderungen allgemein

Für die Verarbeitung der Druckdateien sind folgende Punkte zu beachten:

Druckvorgaben - Daten

- Die Daten sind als Druck-PDF Dateien zur Verfügung zu stellen.
- Auflösung der Bilddaten 300dpi (Bilder ohne Text mindestens 150dpi) bei 100% Positionierung im Anlagenformat. Am Besten sollen Texte vektorisiert werden.
- Pro Branding Fläche wird jeweils eine Datei benötigt. Die Datei soll nach der Branding Fläche Bezeichnung genannt werden: zum Beispiel "2-A.1" oder "1-I.2". Mehr Details auf der folgenden Seite.
- 20 mm Beschnittzugabe mit Schnittmarken bei jeder Druckdatei für Textilflächen bitte anlegen. 6 mm Beschnittzugabe mit Schnittmarken bei jeder Druckdatei für Paneelflächen bitte anlegen.
- Druckvorlage muß im CMYK-Farbmodus angelegt sein.
- Eventuell angelegte Sonderfarben werden automatisch in die CMYK Farbpalette umgewandelt, die sich daraus ergebenden kleinen Farbaenderungen sind technisch bedingt und stellen keinen Reklamationsgrund dar.
- Sind Sonderfarbe(n) explizit gewünscht, muessen diese vor Produktion schriftlich angezeigt werden, die daraus resultierenden Mehrkosten und verlängerte Produktionszeiten werden separat vereinbart. Diese Sonderfarben sind im Pantone- oder HKS-Farbmodus anzulegen.
- Für Logos (CI-Farben etc.) ist der Farbton zusätzlich im Pantone|HKS|RAL|NCS Farbmodus anzugeben.
- Sonderfarben sind im Pantone- oder HKS-Farbmodus anzulegen.

Übersichtsschema

- Zur Anordnung der einzelnen Paneele wird eine Abwicklung/ ein Übersichtsschema benötigt.
- Innen- und Außenseiten von Paneele beachten.

Termine

Zur Übersicht



General print requirements

For the processing of the print files the following points are to be considered:

Print standards – files

- The data must be made available as print pdf files.
- Resolution of the graphic data 300dpi (graphic without Text, at least 150dpi) at a 100% positioning in the attachment format. Optimally, text has to be vectorised.
- One file each is needed per branding surface. Each file has to be named according to the branding surface identification: for exemple "2-A.1" or "1-I.2". More details on the following page.
- 20 mm trimming and cut marks are required for textil surfaces print-data. 6 mm trimming and cut marks are required for panel surfaces print-data.
- Print pattern must be put in CMYK-colour mode.
- Any special colors that may have been created are automatically converted into the CMYK color palette, the resulting small color changes are due to technical reasons and do not constitute a reason for complaint.
- If special color (s) are explicitly requested, these must be reported in writing prior to production; the resulting additional costs and extended production times are agreed separately. These special colors are to be created in Pantone or HKS color mode.
- For logos (CI colours etc..) the colour is to be indicated additionally in the Pantone|HKS|RAL|NCS color mode.
- Special colours are to be put in the Pantone or HKS colour mode.
- Colours such as silver, gold, etc. are not possible.

Overview

- For the arrangement of the individual panels an overview is needed.
- Consider panel interior and exteriors sides.

Deadline

To overview



- Für die Produktion werden ab Lieferung der fertigen Druckdaten mind. zwei Wochen benötigt.
- Der genaue Zeitlauf wird in jedem Einzelfall abgestimmt!
- Werden Proofs gewünscht, muß dies mit ausreichendem Vorlauf bestellt werden, dadurch kann sich die Produktionszeit verlängern. Proofs werden gesondert berechnet.

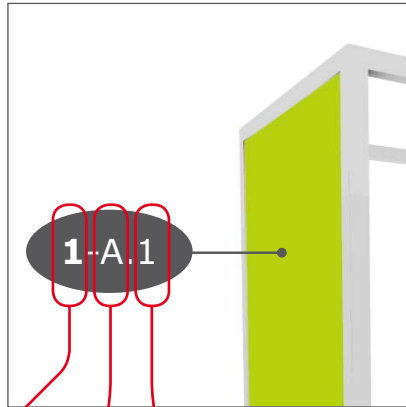
Zur Übersicht 

- *For production starting from supply of the print data at least two weeks are needed.*
- *The exact time run is co-ordinated in each individual case!*
- *If proofs are required, they must be ordered in due time. This could extend the production time.*
- *Proofs are invoiced separately.*

To overview 

Details zur mo pop Branding Fläche Bezeichnung

So funktioniert es:



Branding
 Flächentypnummer:

- 1, 2, 3, 4, 5, 6...

Ausrichtung der Seite
 der Branding Fläche:

- **I** = nach **Innen** des
 mo pop ausgerichtet
- **A** = nach **Aussen** des
 mo pop ausgerichtet

Flächenanzahl Nummer
 innerhalb der Flächentyp:

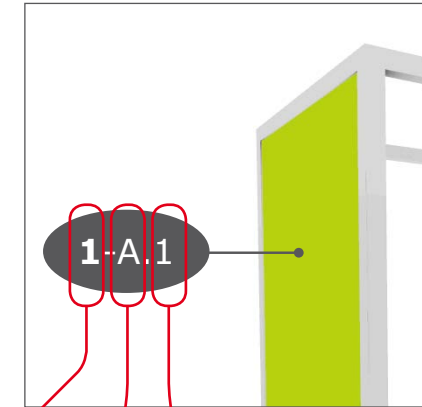
- 1, 2, 3, 4, 5, 6...

Zur Übersicht



Details about mo pop branding surfaces identification

It works like this:



Surface type number:

- 1, 2, 3, 4, 5, 6...

Branding surface
 side orientation:

- **I** = toward *inside*
 the mo pop
- **A** = toward *outside*
 the mo pop

Surface number from same
 type:

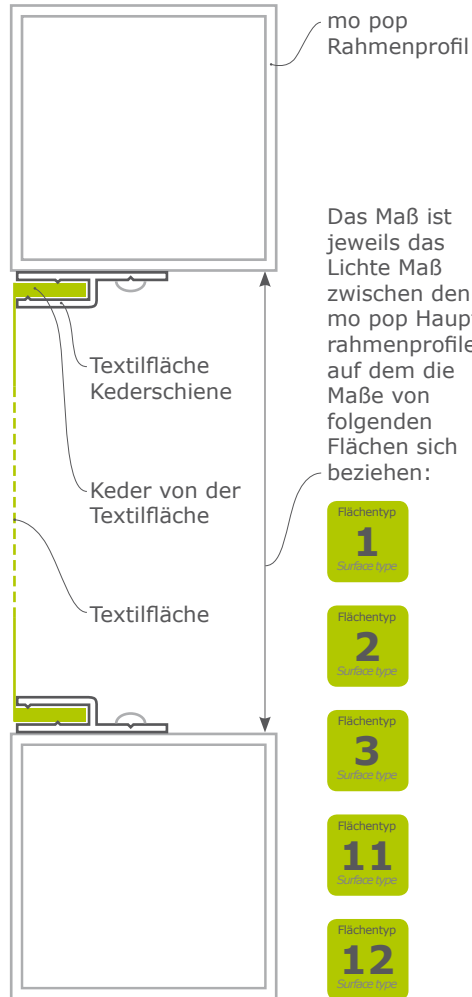
- 1, 2, 3, 4, 5, 6...

To overview

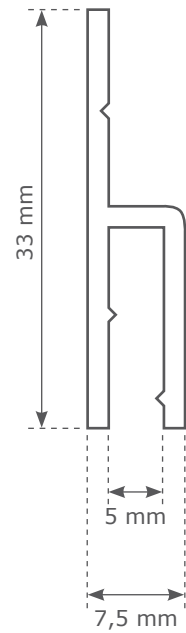


Details zum mo pop Textilflächen Einspannen (Schnittansicht)

Relevant für die beauftragte Druckerei



Details zur Textilfläche Kederschiene

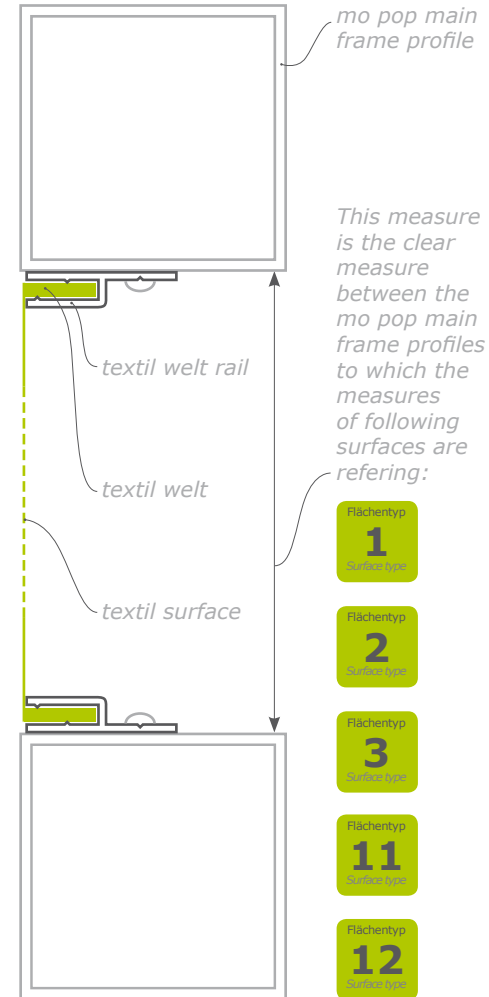


Zur Übersicht

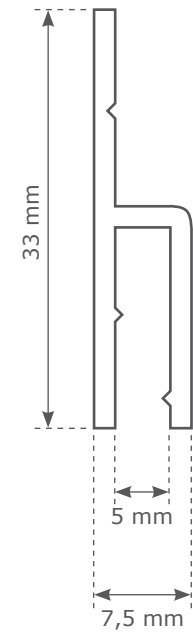


Details about mo pop textil surfaces clamping (section view)

Relevant for the contracted print shop

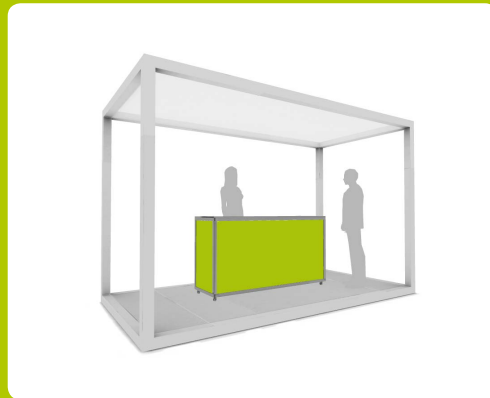
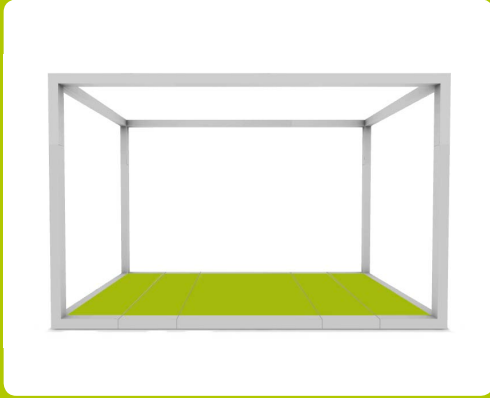


Details about textil welt rail profile



To overview





modulbox mo systeme GmbH & Co. KG
 Neumagener Str. 42
 D 13088 Berlin
 GERMANY

tel : +49.(0)30.9210.557.10
 fax: +49.(0)30.9210.557.90
 email: info@mo-systeme.com
 website: www.mo-systeme.com

Das mo pop ist patentrechtlich beim Deutschen Patent- und Markenamt eingetragen.
 Änderungen vorbehalten. Alle Angaben freibleibend und unverbindlich. Stand September 2024

The mo pop is covered by patents. All data and specifications stated without obligation - subject to change without notice - status September 2024

